

**Proguard CN-OC** jest odporną na działanie temperatury i środków chemicznych powłoką dwuskładnikową z silanizowanym wypełnieniem z mikrocząsteczek, na bazie ultranowoczesnej, zhybrydowanej żywicy epoksydowej novolac do stosowania na podłożach ze stali szlachetnej.



**Raport referencyjny dla tego projektu...**

#### OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna do konstrukcji ze stali szlachetnej, takich jak
- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
  - Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
  - Fermentory biogazu
  - Zbiorniki procesowe
  - Rurociągi ropy naftowej i gazu









#### INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	Antracyt
Połysk	Satyna
Zawartość składników stałych	98 % (± 1 %)
Elastyczność	44 MPa (ASTM D790)
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	48 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	> 20 MPa na stali nierdzewnej
Gęstość	Ok. 1,3 g/cm <sup>3</sup>

#### WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Znakomita odporność chemiczna
- Wysoka odporność na korozję i odporność na ścieranie stali nierdzewnej
- Odporność na zmiany temperatury do 150 °C (w zależności od środowiska – suche/wilgotne)
- Doskonała przyczepność do stali nierdzewnej
- System 1-warstwowy
- Wysoka zawartość części stałych

#### JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- CN-OC-V12 H3 – niska lepkość:  
Pojemnik 12,5 kg (10 kg części A + 2,5 kg części B)   
Pokrycie przy grubości powłoki  
100 µm: 96 m<sup>2</sup> | 350 µm: 28 m<sup>2</sup>  
- CN-OC-V15 H3 – wysoka lepkość:  
Pojemnik 12,5 kg (10 kg części A + 2,5 kg części B)   
Pokrycie przy grubości powłoki  
250 µm: 38 m<sup>2</sup> | 600 µm: 16 m<sup>2</sup>  



#### DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

<b>Aplikacja</b> za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnica węża natryskowego 1/2"; Zalecamy zdemonować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego
<b>Aplikacja</b> za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
<b>Proporcje mieszania</b>	4 : 1 stosownie do wagi / 3,28 : 1 stosownie do objętości
<b>Czas mieszania</b>	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
<b>Temperatura materiału</b>	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
<b>Czas wyrobienia</b>	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału. - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
<b>Środek czyszczący</b>	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Proguard Cleaner.
<b>Nakładanie produktu</b>	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. W przypadku wielowarstwowej struktury dozwolone jest stosowanie tylko na mokro i na mokro! CN-OC-V12 H3 – niska lepkość: Minimalna grubość warstwy 100 µm, maksymalna grubość warstwy 350 µm przy jednorazowym nakładaniu. CN-OC-V15 H3 – wysoka lepkość: Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 600 µm przy jednorazowym nakładaniu (przy temperaturze materiału 20 °C).

#### CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.