

KARTA PRODUKTU **CERAMIC-POLYMER SF/LF**

Ceramic Polymer SF/LF to tolerancyjna powierzchniowo 2-składnikowa kompozytowa powłoka ceramiczna ze specjalnym spoiwem epoksydowym, gwarantująca znakomitą odporność na ścieranie i zabezpieczenie antykorozyjne dla różnego rodzaju podłoży w środowiskach agresywnych.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna i zewnętrzna stosowana w przypadku
- Instalacji lądowych i morskich, stref rozpryskowych wody morskiej
 - Rurociągów
 - Zbiorników w oczyszczalniach ścieków

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Odcień	Odcienie RAL
Połysk	Satyna
Zawartość składników stałych	Ok. 100 %
Elastyczność	Doskonała
Odporność na wodę słoną	Test zanurzeniowy w wodzie morskiej > 6000 godzin, wg ISO 20340
Zabezpieczenie antykorozyjne	> 10000 rozpylona solanka (wg ISO 7253)
Odporność chemiczna	Bardzo dobra
Odporność na ścieranie	58 mg zużycia ściernego (ASTM D 4060)
Przyczepność	34 Mpa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	Ok. 1,54 g/cm ³

[Raport referencyjny dla tego projektu... ►](#)

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Bez dodatku rozpuszczalników
- System 1-warstwowy
- DVGW-W270 – Rozmnażanie mikroorganizmów – badanie 6 miesięcy na wzrost biofilmu
- ISO 20340 (Wymagania dotyczące materiałów powłokowych dla konstrukcji morskich)
- Opcjonalny dodatek: BAW zatwierdzenie Im1 = Ceramic-Polymer SF/LF-SW

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 16 kg (12 kg Części A + 4 kg Części B)
Pokrycie przy grubości powłoki 300 µm: 35 m²
Pokrycie przy grubości powłoki 600 µm: 17 m²
- Pojemnik 30 kg (22,5 kg Części A + 7,5 kg Części B)
Pokrycie przy grubości powłoki 300 µm: 65 m²
Pokrycie przy grubości powłoki 600 µm: 33 m²

**DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA**

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; wielkość dysz: 0.019-0.026", długość węża maks. 20 m, średnica węża maks. ¾". Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	3 : 1 stosownie do wagi / 1,97 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	40 minut przy 20 °C / 30 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Ceramic Polymer Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 300 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20 °C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy	
			Min.	Maks.
20 °C	48 h	9 dni	10 h	48 h
30 °C	24 h	6 dni	6 h	24 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.