

Proguard CN 100 iso to dwuskładnikowa powłoka z cząsteczkami mikro-ceramicznymi na bazie ultranowoczesnej żywicy nowolakowej. Ten specjalistyczny system malarski zapewnia odporność chemiczną, wytrzymałą ochronę antykorozyjną i zapobiega ścieraniu wielu powierzchni w agresywnych środowiskach i przy podwyższonych temperaturach.



[Raport referencyjny dla tego projektu... ▶](#)

ZAKRES STOSOWANIA

- Powłoka zewnętrzna i wewnętrzna do
 - Pojemników procesowych i zbiorników z ekstremalnymi wahaniami temperatury
 - Zbiorników magazynowych na ropę naftową, węglowodory, środki chemiczne
 - Specjalnych zbiorników na mocznik oraz na oleje ekologiczne
 - Wszelkiego rodzaju zbiorników ciśnieniowych
 - Rurociągów transportujących ropę naftową i gaz



WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- Doskonałe właściwości izolacyjne
- Długotrwała odporność na temperatury rzędu do 170 °C (w zależności od środowiska – suche/wilgotne)
- Świetna odporność chemiczna
- Nie zawiera rozpuszczalnika
- ISO 20340 (Wymagania dotyczące materiałów powłokowych dla konstrukcji morskich)

INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	Jasno- i ciemnoszary
Połysk	Satyna
Objętość ciał stałych	Ok. 100 %
Elastyczność	Doskonała
Odporność na wodę morską	ISO 20340
Ochrona antykorozyjna	> 10.000 godzin wytrzymałości w teście w komorze solnej (ISO7253)
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	80 mg (ASTM D 4060)
Przyczepność	> 27 MPa (ISO 4624)
Gęstość	Ok. 1,19 g/cm ³

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 15 kg (13,5 kg części A + 1,5 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki 500 µm: 25 m²
Pokrycie przy grubości powłoki 1000 µm: 12,6 m²



DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy: 0,023-0,029"; długość węża maks. 20 m; średnica węża maks. 3/4"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	9 : 1 masa / 7,5 : 1 objętość
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 10 minut przy 40 °C temperatury materiału. - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Środek czyszczący	Prosimy o nieużywanie rozcieńczalnika. Do czyszczenia i płukania urządzeń zalecamy środek czyszczący Ceramic Polymer Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 500 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20 °C).

CZAS WYSYCHANIA

Temperatura substratu	Materiał zahartowany	Materiał wytrzymały na substancje chemiczne	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy	
			Min.	Maks.
20 °C	24 h	7 dni	10 h	24 h
30 °C	18 h	7 dni	6 h	12 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.